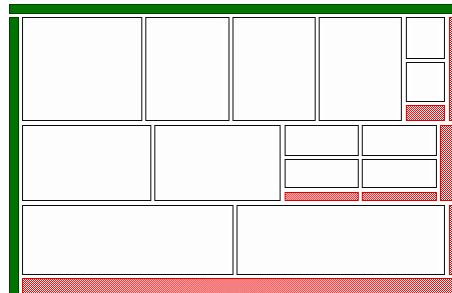




OptiCut V für Windows

Geführtes Beispiel



1 – Beschreibung des Beispiels

Nehmen wir an, dass wir einen Zuschnitt optimieren wollen, der **24 Teile** aus **19 mm** dickem **Sperrholz** enthält und wir über eine Platte mit den Maßen **3050 x 1850** zu einem Preis von **4 €/ m²** verfügen.

Breite	Länge	Menge	Material	Maserung
1750	870	2	SPH19	N
1280	700	1	SPH 19	N
1250	610	4	SPH 19	N
648	375	10	SPH 19	N
460	400	7	SPH 19	N

Stellen Sie die Maßeinheit Millimeter im Untermenü "Maßeinheiten" des Toolmenüs ein.

2 – Eingabe des Materials

Erstellen Sie das Material **SPH19**, das dem 19 mm-dickem Sperrholz entspricht. Verknüpfen Sie damit die Platte mit den Maßen 3050 x 1850 und die 24 Teile des Zuschnitts.

Dafür müssen Sie das Untermenü "Plattenmaterialien" im "Lager"-Menü öffnen (*Absatz III.1 im Tutorial*) und das Material SPH19 erstellen indem Sie die verschiedenen Rubriken ausfüllen. Die Kosten der Schnittlinien (in Euro pro Meter) werden bei der Kostenberechnung berücksichtigt.

3 – Eingabe der Platte

Öffnen Sie das Untermenü "Platten erstellen" im "Lager"-Menü (*Abs. III.1*) und erstellen Sie die Platte 3050 x 1850 im Material SPH19. Geben Sie die Kosten **4 € m²** ein.

Haken Sie das Kästchen "Unbegrenzte Anzahl" ab und lassen Sie die Anschnitte B & L bei 0.

4 – Eingabe des Zuschnitts

Öffnen Sie das Untermenü "Neuer Plattenzuschnitt" im "Datei"-Menü (*Abs. III.2*) und geben Sie die 5 Zeilen des Zuschnitts ein.

Bestimmen Sie bei der Eingabe der ersten Zeile das Material SPH19 und gehen Sie sicher, dass das Kästchen "Maserung" nicht angekreuzt ist. Diese Parameter werden automatisch in die anderen Zeilen übertragen.

5 - Parameterwahl

Öffnen Sie das Untermenü "Optimierungsparameter" im "Optimierung"-Menü (*Abs. III.3*) und legen Sie folgende Parameter fest:

- Sägeblattstärke (Platte): 4 mm.
- Herkömmliche Anschnitte (*Länge & Breite*): 0 mm.
- Optimierungsart: Schnell oder Fortgeschritten 2.
- Erste Schnittrichtung: Egal.

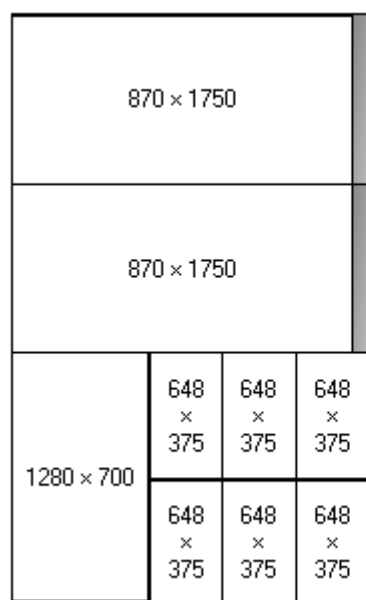
6 - Optimierungsberechnung

Um die Berechnung zu starten, klicken Sie auf das Untermenü "Optimieren" im "Optimierung"-Menü oder auf das Zahnrad-Symbol in der Symbolleiste.

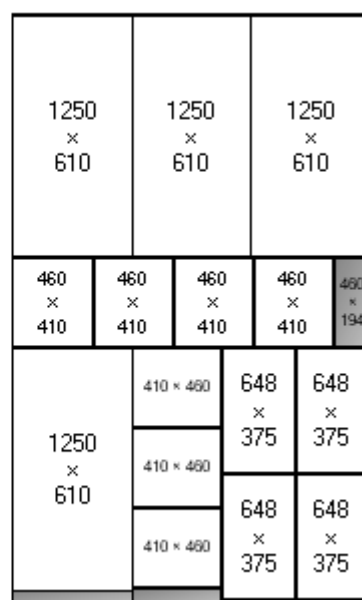
Während der Berechnung wird der Verlauf angezeigt. Die Berechnung dauert unterschiedlich lang, je nach der Leistung Ihres Computers: Im Schnell-Modus dauert Sie 0 Sekunden und im Fortgeschritten 2-Modus 1 Sekunde.

Nach der Berechnung werden die 24 Teile in den beiden Platten wie folgt plaziert:

Ergebnis im Fortgeschritten 2-Modus



Schnittplan Nr. 1



Schnittplan Nr. 2